**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

**DEPARTAMENTO DE COMPRAS E LICITAÇÕES**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 4/2022**

**PROCEDIMENTO LICITATÓRIO Nº 15/2022**

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 63/2022**

**CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE PALMITAL-PR**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 75.680.025/0001-82, com sede administrativa na Rua Moisés Lupion n° 1001, Centro, Palmital - Estado do Paraná, neste ato, representado pelo Prefeito Municipal em exercício sr. **VALDENEI DE SOUZA**.

**CONTRATADO: TERRAMAQ INSUMOS AGRICOLAS EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado com endereço à AVENIDA RUBENS CESAR CASELANI,1987, 0 SALA 01 - CEP: 85770000 - BAIRRO: CENTRO,Realeza/PR, inscrita no CNPJ/MF sob nº36.929.543/0001-35, neste ato representada por seu (sua) representante Legal, Senhor (a) CARLOS HENRIQUE BONFIM GRINGS, portador do RG nº 13650829-6 SSP/PR e inscrito no CPF/MF sob o nº 104.477.619-60 denominada **CONTRATADA.**

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS REFERENTE AO CONVÊNIO Nºº 920892/2021/MAPA.PARA ATENDER AS ASSOCIAÇOES DO NOSSO MUNICIPIO FOMENTANDO A AGRICULTURA LOCAL.**

**DATA DO CONTRATO:** 10/03/2022 (dez dias de março de 2022)

**VIGÊNCIA:** 09/03/2023 (nove dias de março de 2023).

**VALOR TOTAL:** R$ 169.900,00 (Cento e Sessenta e Nove Mil e Novecentos Reais).

**FORO:** Comarca de Palmital - PR.