**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

**Departamento de Compras e Licitações**

Pregão Nº6/2022

PROCEDIMENTO LICITATÓRIO Nº 9/2022

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 20/2022**

**CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE PALMITAL-PR**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 75.680.025/0001-82, com sede administrativa na Rua Moisés Lupion n° 1001, Centro, Palmital - Estado do Paraná, neste ato, representado pelo Prefeito Municipal **VALDENEI DE SOUZA.**

**CONTRATADO: DEMBINSKI E MIKOSKI LTDA ME**, pessoa jurídica de direito privado com endereço à RUA ONÓRIO PIRES, 310, 0 - CEP: 84560000 - BAIRRO: CENTRO,Rio Azul/PR, inscrita no CNPJ/MF sob nº28.453.476/0001-05, neste ato representada por seu (sua) representante Legal, Senhor (a) ALTEVIR AUGUSTO DEBINSKI, portador do RG nº SSP/PR e inscrito no CPF/MF sob o nº 956.923.989-15 denominada **CONTRATADA.**

**AQUISIÇÃO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E UTENSILIOS, PARA IMPLANTAÇÃO DE COZINHA COMUNITARIA, ATRAVES DO CONVENIO 415/2021 POR INTERMEDIO DA SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA E DO ABASTECIMENTO, CONFORME O EDITAL E O ANEXO I.**

**DATA DO CONTRATO:** 04/03/2022 (quatro dias de março de 2022)

**VIGÊNCIA:** 03/03/2023 (três dias de março de 2023).

**VALOR TOTAL**: **R$ 28.050,93 (Vinte e Oito Mil e Cinqüenta Reais e Noventa e Três Centavos).**

**FORO:** Comarca de Palmital - PR.